



# STADT HAMMINKELN

WEGWEISER „ÄLTER WERDEN  
IN HAMMINKELN“



Stadt Hamminkeln



BVB®  Fachverlag  
für kommunale  
Informationen

# St.-Josef-Haus in Dingden

„Es genügt nicht, unserem Leben mehr Jahre zu geben,  
wir müssen unseren Jahren mehr Leben geben.“



• **Altenpflege** • **Betreutes Wohnen** • **Essen auf Rädern**

## **Mittagstisch für Senioren**

Täglich wechselnder Mittagstisch  
für Senioren in der Zeit von  
12 Uhr bis 13.30 Uhr  
- ohne Voranmeldung -

## **Café**

Öffnungszeiten:  
Täglich 15 Uhr bis  
16.30 Uhr

## **Neu:**

Beratungsstelle für ambulante Pflege der  
„Wohnen, Leben und Pflege gemeinnützige  
Gesellschaft“ für die Bereiche Dingden,  
Ringenberg und Loikum

*Besuchen Sie uns  
im Herzen von Dingden!*

*Wir freuen uns auf Sie...*



**Marienvreder Str. 4 • 46499 Hamminkeln-Dingden • Tel. 02852 911-0**  
**info@st-josef-haus-dingden.de • www.st-josef-haus-dingden.de**  
**www.facebook.com/sjhdingden**   Like



Hamminkeln, im Mai 2017



Mit dem Altwerden ist es wie mit Auf-einen-Berg-Steigen: Je höher man steigt, desto mehr schwinden die Kräfte – aber umso weiter sieht man.

Ingmar Bergman

Sollten Sie Anregungen, Ergänzungen und Verbesserungsvorschläge für diese kleine Informationsschrift haben, dann wenden Sie sich bitte an die Stadt Hamminkeln, Frau Buschmann, Tel. 02852 88224 oder an die Seniorenberater der einzelnen Ortsteile, Kontaktdaten siehe Seite 21/22.

## ● ÄLTER WERDEN IN HAMMINKELN

Liebe Bürgerinnen und Bürger,

Ihnen liegt nun die neue Fassung der Broschüre „Älter werden in Hamminkeln“ vor. Hier finden Sie wichtige Ansprechpartner, Adressen und Telefonnummern für Senioren in Hamminkeln zu den verschiedensten Themenbereichen. Wir ermutigen Sie auch zur Nutzung der neuen Medien. Deshalb finden Sie bei den meisten Angeboten die Internetseiten und E-Mail-Adressen entsprechend ergänzt. Damit Sie jederzeit die Möglichkeit haben auf die Angebote und Informationen in der Broschüre zuzugreifen, finden Sie den Seniorenwegweiser auf der Homepage der Stadt Hamminkeln unter [www.hamminkeln.de](http://www.hamminkeln.de).

Ich danke dem Forum Senioren der Stadt Hamminkeln für die Initiative, die Broschüre neu aufzulegen. Die Seniorenarbeit in Hamminkeln ist vor allem geprägt durch die vertrauensvolle Zusammenarbeit und Vernetzung der Institutionen mit den sozialen Einrichtungen und Gremien. Die Hamminkelner sind offene, hilfsbereite Menschen, die aufeinander zugehen und sich gegenseitig unterstützen. Einen unschätzbaren Beitrag zur Lebensqualität und zum Zusammenleben in unserer Gesellschaft leisten auch die vielen ehrenamtlich Tätigen. Es ist mir deshalb ein besonderes Anliegen, allen Bürgerinnen und Bürgern sehr herzlich zu danken, die sich beruflich sowie ehrenamtlich im sozialen Bereich engagieren.

Möge Ihnen der Wegweiser „Älter werden in Hamminkeln“ eine anregende und informative Lektüre sein, denn eine funktionierende soziale Teilhabe, körperliche Aktivitäten und Beratungsangebote für alle Lebenslagen beeinflussen die Lebensqualität positiv und sorgen für ein selbstbestimmtes Leben im Alter.

So wünsche ich Ihnen alles Gute, vor allem Gesundheit und Glück sowie Freude und Zufriedenheit!

Bernd Romanski, Bürgermeister



#### Versicherungen

## Ihr Zuhause, Ihre Versorgung, Ihr Vermögen

Wenn es um das Thema Absicherung geht, sollten Sie keine Kompromisse eingehen.

R&P berät Sie hier unabhängig und bedarfsgerecht. Einsparungen von durchschnittlich 500 € sind hier möglich, da es spezielle Seniorentarife gibt.

- ✓ Wohngebäude- und Hausratversicherung
- ✓ Kfz- und Haftpflichtversicherungen
- ✓ Pflege- und Krankenversicherungen

#### Altersvorsorge

## Haben Sie an alles gedacht? Ihre Zukunft beginnt heute.

Mit den langfristigen Altersvorsorge-Plänen von Ramrath & Partner, die sich Ihren individuellen Bedürfnissen anpassen, sichern Sie sich Ihren Lebensabend.



Ihre Vorteile:

- ✓ 3-5% Zinsen pro Jahr
- ✓ Ab 5 Jahren Laufzeit
- ✓ Ab 100 € monatlich
- ✓ Entnahmepläne bei Einmalzahlung
- ✓ Rentenpläne

Ramrath  Partner

Versicherung | Vorsorge | Vermögen

**Platz 1**

aller geprüften Anlage- und Vermögensberater in Deutschland 2015, 2016, 2017



🇪🇸 Ronda de Migjorn 113 • 07620 Lluçmajor • Tel. 871 937 666 🇩🇪 Am Schornacker 6 • 46485 Wesel • Tel. 0281 460 916 0

info@ramrath-und-partner.de • www.ramrath-und-partner.de



**BVB-Verlagsgesellschaft mbH**  
— seit 1990 —

Friedrichstraße 4 · 48529 Nordhorn  
Tel. 05921 9730-0 · Fax 05921 9730-50  
E-Mail [contact@bvb-verlag.de](mailto:contact@bvb-verlag.de)

[www.bvb-verlag.de](http://www.bvb-verlag.de)  
[www.bvb-stadtapp.de](http://www.bvb-stadtapp.de)  
[www.findcity.de](http://www.findcity.de)



Nimm Dein Smartphone,  
scan den Code  
und erfahre mehr  
über den BVB-Verlag!



**ClimatePartner**  
**klimaneutral**

Druck | ID 10170-1709-2910

Herausgeber: BVB-Verlagsgesellschaft mbH

Alle Angaben nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr oder Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit. Irrtümer vorbehalten.

© BVB-Verlagsgesellschaft mbH, 2017

Titel, Umschlaggestaltung, Fotos, Kartographien sowie Art und Anordnung des Inhalts sind urheberrechtlich geschützt. Nachdruck – auch auszugsweise – ist nicht gestattet. Alle Rechte vorbehalten.

Titelbild links: © Kerstin Selle - Fotolia.com

In unserem Verlag erscheinen unter anderem Informationsbroschüren aller Art, Wirtschafts- und Gesundheitsmagazine, Firmenbroschüren sowie Faltpläne und sonstige kartographische Erzeugnisse.

● VORWORT	3
● AKTIV IM ALTER	7
ANGEBOTE FÜR DIE FREIZEIT	7
ANGEBOTE FÜR ALLE ORTSTEILE	10
ANGEBOTE FÜR GENERATION 50+	15
● BERATUNG, HILFE	18
STADTVERWALTUNG HAMMINKELN	18
WEITERE BERATUNGSDIENSTE	22
● WOHNEN	26
WOHNEN IM ALTER	26
GEEIGNETE WOHNFORMEN FÜR SENIOREN UND PFLEGEBEDÜRFTIGE	31
● RECHTSFRAGEN IM ALTER	37
RECHTSFRAGEN UND HILFE IM ALTER	37
● SONSTIGE INFORMATIONEN	39
ÖFFENTLICHE TOILETTEN ZU DEN GESCHÄFTSZEITEN	39
NOTRUF/NOTDIENSTE	39
GÜTESIEGEL FÜR FAMILIEN- UND SENIORENFREUNDLICHE UNTERNEHMEN	42

# ReVital Dingden e.V.:

Mit **AKTIV 65+** beweglich bleiben.



Immer mehr Menschen möchten auch im Alter lange gesund und eigenständig bleiben. Da ist Bewegung die beste Medizin, denn sie trainiert Muskulatur, Standfestigkeit und Koordination. Zusätzlich beugt sie Stürzen vor und erhöht somit die Chancen, im Alter länger selbstständig und aktiv zu bleiben. Im **ReVital Dingden e.V.** ist die Gesundheitsfrage eines unserer vornehmlichen Anliegen, aber auch das „SICH WOHL FÜHLEN“ wird bei uns großgeschrieben. Unser Ziel ist es, den älteren Menschen -insbesondere solche mit Funktions-, Belastungs- und Aktivitätseinschränkungen- zum langfristigen und eigenverantwortlichen Sporttreiben zu motivieren.

Wir helfen Ihnen gerne dabei!



Dank der engen Anbindung des Reha-Bereiches an das Gesundheitsstudio (in der oberen Etage) wird es für die Reha-Sportler leichter, den Weg weiterzugehen, um für ihre Gesundheit nachhaltig aktiv zu bleiben. Mit qualifizierten Sport- und Fitnesstrainern sowie Sporttherapeuten ist eine ständige Betreuung auf der Trainingsfläche gewährleistet. Dazu trägt die auffallend gemütliche und familiäre Atmosphäre des **ReVital-Gesundheitsstudios** bei, das neben Betriebssport und verschiedenen Kampfsportarten auch Sauna- und Solariumnutzung anbietet.



Spaß am Sport entwickeln – das ist viel wichtiger als übertriebener Ehrgeiz. Darum setzen wir von Anfang an auf individuelle und kontinuierliche Betreuung, um gemeinsam mit unseren Kunden die Ziele zu stecken, zu erreichen und zu halten.



**ReVital Dingden e.V.**

Nordbrocker Str. 48  
46499 Hamminkeln-Dingden

Tel 02852-960110  
info@revital-dingden.de  
www.revital-dingden.de

## ● ANGEBOTE FÜR DIE FREIZEIT

Freizeit miteinander zu gestalten bedeutet, Zeit mit anderen Menschen zu verbringen, sich mit Themen auseinander zu setzen, nicht allein zu sein, sich auszutauschen und Freude zu erleben. **Hier finden Sie nach Ortsteilen unterteilte Freizeitangebote:**

### ● Brünen

#### Seniorenkreis

Alle 14 Tage am Mittwoch um 15.00 Uhr im Gemeindehaus der ev. Kirchengemeinde, Rohstraße 18.

**Ansprechpartner:** Günter Heiligenpahl: Tel. 02856 2519, Inge Schild, Tel. 02856 468

#### Ev. Frauenhilfe

Alle 14 Tage am Mittwoch um 14.30 Uhr im Gemeindehaus der ev. Kirchengemeinde, Rohstraße 18.

**Ansprechpartner:** Erika Köster, Tel. 02856 2425

#### Wirbelsäulengymnastik beim SV Brünen

Jeden Dienstag um 19.00 Uhr in der Turnhalle Brünen, Jahnstraße.

**Ansprechpartner:** Anni Wolter, Tel. 02856 1489, Elisabeth Schlümer, Tel. 02856 1561

#### Funktionelle Hockergymnastik beim SV Brünen

Jeden Freitag um 09.30 Uhr im Platzhaus an der Sportanlage Brünen, Bergstraße.

**Ansprechpartner:** Annette Grill, Tel. 02856 688

#### Brüner Bücherkiste

Unter dem Motto „Bring ein Buch, nimm ein Buch und lies ein Buch“ können in einer umgestalteten Telefonzelle an evangelischen Kirche kostenlos Bücher getauscht werden.

**Ansprechpartner:** Anneliese Hecheltjen, Tel. 02856 2561

### ● Dingden

#### Seniorentag

Jeden Dienstag von 15.00 - 18.00 Uhr im Pfarrheim St. Pankratius.

**Ansprechpartner:** Inge Wolberg, Tel. 02852 6077

#### Alten- und Rentengemeinschaft der KAB

Alle 14 Tage am Donnerstag um 15.00 Uhr im Pfarrheim St. Pankratius.

**Ansprechpartner:** Beate Böckenhoff, Tel. 02852 4542

#### Kreis Alleinstehender

Alle 14 Tage am Montag im Pfarrheim St. Pankratius.

**Ansprechpartner:** Agnes Nelskamp, Tel. 02852 4017, Agnes Klein-Hitpass, Tel. 02852 9198680

#### Ev. Frauenhilfe

Alle 14 Tage am Mittwoch um 15.00 Uhr im Gemeindehaus der ev. Kirchengemeinde.

**Ansprechpartner:** Frau Amendt-Eggers, Tel. 02852 6141



● FÜR SIE VOR ORT

# Salon Günter

Inh. Bernadette Thesing

Dingden, Thingstraße 4  
46499 Hamminkeln  
Tel.: 02852 2213  
Privat: 02852 965366



Di – Fr: 8.30 – 18.00 Uhr • Sa: 7.00 – 13.00 Uhr  
Wir arbeiten jederzeit ohne Termin

● LEISTUNGSFÄHIGE UNTERNEHMEN



Ihr Partner für Industriedienstleistungen

Reinigung von Maschinen, Anlagen und Produktionsorten  
Service und Wartung, De- und Remontage  
Trockeneisstrahlen

Nordbrocker Str. 14, 46499 Hamminkeln  
Tel.: 02871/27590 E-Mail: [kontakt@isw-textil-metall.de](mailto:kontakt@isw-textil-metall.de)  
[www.isw-textil-metall.de](http://www.isw-textil-metall.de)

# REWE

H. Schmied

*Ihr Supermarkt im Herzen von Hamminkeln*

Hamminkeln · Raiffeisenstraße 4 · ☎ 02852/3200 · Fax 02852/6653

*Große Fleisch- und Wurstabteilung  
Internationale Käsespezialitäten · Feinkostsalate  
Backshop mit Stehcafe  
Obst- und Gemüseabteilung mit  
kundenaktiver Selbstbedienung  
Großer Getränkemarkt*

Öffnungszeiten: Täglich durchgehend geöffnet von 7.00 bis 20.00 Uhr





## ● Hamminkeln

### 60 +

Einmal im Monat am Mittwoch ab 15.00 Uhr im Gemeindezentrum der ev. Kirchengemeinde.

**Ansprechpartner:** Frau Amendt-Eggers, Tel. 02852 6141, Frau Bückmann, Tel. 02852 2116

### Spiel doch mit

Jeden Dienstag ab 14.00 Uhr, Karten-, Brettspiele und Geselligkeit für Ältere im Gemeindehaus der ev. Kirchengemeinde.

**Ansprechpartner:** Frau Bückmann, Tel. 02852 2116

### Seniorenachmittage

Jeden 1. Mittwoch im Monat von 15.00 - 18.00 Uhr im Pfarrheim der Gemeinde St. Maria Himmelfahrt.

**Ansprechpartner:** Pfarrbüro, Tel. 02852 2148

## ● Loikum

### Seniorengruppe

Im kath. Pfarrheim oder in der Bürgerhalle, Termine in der Kirchenzeitung oder bitte erfragen.

**Ansprechpartner:** Frau Wellmann, Tel. 02852 4270

## ● Mehrhoog

### Seniorenkreis der KAB Heilig Kreuz

Jeden Montag ab 14.30 Uhr im Edith-Stein-Heim.

**Ansprechpartner:** Walter Theilmeier, Tel. 02857 3273

### Heilige Messe

Für Ältere der kath. Kirchengemeinde Heilig-Kreuz im Edith-Stein-Heim jeden 2. Dienstag im Monat. Es wird ein Fahrdienst angeboten.

**Ansprechpartner:** Pfarrbüro, Tel. 02857 2041

### Seniorenkreis

Jeden 1. und 3. Mittwoch im Monat von 14.30 - 17.00 Uhr, Karten-, Brettspiele und Geselligkeit im Gemeindezentrum der ev. Kirchengemeinde.

**Ansprechpartner:** Rosemarie Messner, Tel. 02857 2226

### Seniorentanz

Jeden Mittwoch von 09.30 - 11.00 Uhr im Edith-Stein-Heim.

**Ansprechpartner:** Frau Overkamp, Tel. 02852 72788

### Mehrhooger Bücherkiste

Unter dem Motto „Bring ein Buch, nimm ein Buch und lies ein Buch“ können in einer umgestalteten Telefonzelle an der Bahnhofstraße vor Café Winkelmann kostenlos Bücher getauscht werden.

**Ansprechpartner:** Frau Ariane Bicker, Tel. 02857 5712

## ● Ringenberg

### Seniorenkreis

Jeden 1. Mittwoch im Monat um 15.00 Uhr im Pfarrheim der kath. Kirchengemeinde.

**Ansprechpartner:** Änne Schmitz, Tel. 02852 6448

### Frauenhilfe

Alle 14 Tage am Mittwoch um 15.00 Uhr im Gemeindehaus der ev. Kirchengemeinde.

**Ansprechpartner:** Frau Tieben, Tel. 02852 4494

Angebote der Arbeiterwohlfahrt in den Räumen am Koppelgarten 20: Altentagesstätte

### Frauengesprächskreis

Jeden Montag von 15.00 - 17.00 Uhr

### Spiele-Nachmittag

Jeden 2. Donnerstag im Monat, 15.00 - 17.30 Uhr

### Büchertauschbörse

montags von 10.00 - 12.00 Uhr und mittwochs von 14.00 - 16.00 Uhr kostenloses Bücher tauschen.

### Klön-Nachmittag

Jeden Montag von 15.00 - 17.00 Uhr

### Spielenachmittag

Alle 14 Tage donnerstags 15.00 - 17.00 Uhr

Ansprechpartner: AWO, Tel. 02852 3883,  
Herr Klein-Hitpaß, Tel. 0171 6977052

## ● ANGEBOTE FÜR ALLE ORTSTEILE

### Rad- oder Fußwanderung

Jeden Mittwoch ab 08.30 Uhr,  
Treffpunkt: Gasthof Buschmann in Ringenberg  
Ansprechpartner: Senioren Union, Herr Heinz Breuer,  
Tel. 02852 6282, [www.senioren-union-hamminkeln.de](http://www.senioren-union-hamminkeln.de)

### Frühstück für Senioren mit Informationen zu aktuellen Themen

Jeden 2. Mittwoch im Monat ab 10.30 Uhr im Gasthof Buschmann in Ringenberg.  
Ansprechpartner: Senioren Union, Herr Heinz Breuer,  
Tel. 02852 6282, [www.senioren-union-hamminkeln.de](http://www.senioren-union-hamminkeln.de),  
das Jahresprogramm der Seniorenunion kann angefordert werden

### Theater- und Konzertbesuche

Ansprechpartner: Senioren Union, Herr Heinz Breuer,  
Tel. 02852 6282, [www.senioren-union-hamminkeln.de](http://www.senioren-union-hamminkeln.de)  
Weitere Informationen unter:  
[www.senioren-union-hamminkeln.de](http://www.senioren-union-hamminkeln.de)

### Frühstück für Senioren mit verschiedenen Referenten zu politischen wie auch gesellschaftlichen Themen

Jeden 1. Mittwoch im Monat in den Räumen der Arbeiterwohlfahrt Ringenberg.  
Ansprechpartner: AG 60 Plus,  
Herr Bernd Störmer, Tel. 02852 3333,  
Herr Josef Klein-Hitpaß, Tel. 0171 6977052

Sowohl die AG 60 Plus als auch die Senioren Union organisieren immer wieder Fahrten und Ausflüge.

### ● Lokale Agenda 21 Hamminkeln

Mit dem Ziel, den Sachverstand und das Engagement der Bevölkerung einzubeziehen, um damit eine



zukunfts- und konsensfähige Entwicklung der Stadt Hamminkeln zu gewährleisten, wurden drei Foren der Lokalen Agenda 21 mit unterschiedlichen Schwerpunkten eingerichtet.

Das Forum Senioren der Stadt Hamminkeln ist der offizielle Ansprechpartner für alle Bürger/innen in Fragen der älteren Generation.

Das Forum Senioren ist offen für alle Damen und Herren, die gerne zum Wohl der älteren Bürger bei den Aktivitäten des Forum Senioren ehrenamtlich mitwirken wollen. Die Mitglieder des Forum Senioren treffen sich 3 bis 4 mal im Jahr zur Beratung und Planung der jährlichen Aktionen.

**Im Forum Senioren wurden unter anderem folgenden Projekte entwickelt:**

- Der Seniorenwegweiser
- Das Gütesiegel
- Die Seniorenberatung in den Ortsteilen
- Der Verein Zusammen(h)alt
- Die Entwicklung verschiedener Wohnformen
- Der Verein InGe
- Der 1. Generationenpark
- Die Ehrenamtsbörse
- Sicherheits- und Gesundheitstag
- Arztvorträge

Für alle Bürger wird jährlich ein Informationsnachmittag zu Themen der Sicherheit und Gesundheit geboten, außerdem Vorträge zum schöneren Leben im Alter.

Das Forum vertritt die Interessen der älteren Bürger in unserer Stadt, im Kreis Wesel und in der LSV für das Land NRW.

**Alle weiteren Informationen bekommen Sie bei:**  
Frau Britta Buschmann,  
im Rathaus Zimmer 24, Tel. 02852 88224,  
E-Mail: [britta.buschmann@hamminkeln.de](mailto:britta.buschmann@hamminkeln.de)

Das Forum Stadtentwicklung befasst sich mit zukunftsgerichteten Baumaßnahmen, Arbeitsplätzen, Verkehrsverbindungen und den ortsteilgeschichtlichen Wanderwegen.

Im Forum Familie entstanden unter anderem ein Wegweiser für Familien und der Besuchsdienst für junge Familien (Babybegrüßungsdienst).

Alle Foren bemühen sich dem Ehrenamt einen höheren Stellenwert zu geben, z. B. durch eine Ehrenamtsbörse, in der Angebote und Nachfrage gebündelt werden.

Interessierte, die sich in den Foren der Lokalen Agenda engagieren möchten, können die nächsten Termine im Rathaus der Stadt Hamminkeln erfahren, der Tagespresse entnehmen oder auf der Internetseite der Stadt Hamminkeln einsehen.

### ● **Ehrenamtsbörse – Hamminkeln**

Zusammen mit der Stadt Wesel betreibt das Forum Senioren der Stadt Hamminkeln eine Ehrenamtsbörse. Diese kann unter [www.ehrenamtsboerse-hamminkeln.de](http://www.ehrenamtsboerse-hamminkeln.de) bzw. über [www.hamminkeln.de](http://www.hamminkeln.de) aufgerufen werden.

## ● ERHOLUNG – FREIZEIT – GASTLICHKEIT

**Gasthof Buschmann**  
seit 1868 in Familienbesitz



**Hotel:**  
Behaglich und komfortabel eingerichtete Zimmer, reichhaltiges Frühstück

**Restaurant:**  
Täglich Mittags- und Abendtisch, Biergarten

**Familienfeiern:**  
Festsaal für 160 Personen, klimatisiert

**Familiäre Atmosphäre**

**ÖFFNUNGSZEITEN:**  
täglich von 10.00 – 14.00 Uhr  
und ab 16.00 Uhr  
Montag ist Ruhetag!

46499 Hamminkeln-Ringenberg  
Hauptstraße 52 · Tel.: 02852.96329-0  
www.gasthof-buschmann.de

  
**WINKELMANN**  
*Café Backwaren Konditorei*

Lassen Sie sich verwöhnen – und genießen Sie den Niederrhein. Eine unserer vier Café-Konditorei-Filialen in **Hamminkeln, Dingden, Brünen** oder **Mehrhoog** könnte Ausgangspunkt oder Ziel Ihres Niederrheinerelebnisses sein, ob zum Frühstücksbuffet oder zu einer Tasse Kaffee mit einem Stückchen Kuchen.

Täglich stellen wir aus dem wertvollen Korn des Lebens frisches Brot und leckere Backwaren her. Dazu kreieren unsere Konditoren himmlische Torten. Wir sorgen für frische Zutaten und bevorzugen dabei regionale Produkte aus unserer Nähe. Wir freuen uns auf Sie

*Familie Winkelmann und Team*

[www.cafe-winkelmann.de](http://www.cafe-winkelmann.de)



  
HOTEL-RESTAURANT-CAFE  
**Marienthaler Gasthof**  
Marienthal am Isselufer

**Marienthaler Gasthof**  
Pastor-Winkelmann-Straße 2  
46499 Hamminkeln  
Telefon 02856 90990  
E-Mail: [service@marienthaler-gasthof.de](mailto:service@marienthaler-gasthof.de)  
[www.marienthaler-gasthof.de](http://www.marienthaler-gasthof.de)

**GROSSES FRÜHSTÜCKSBÜFETT**  
Sonn- & Feiertags von 9.00 bis 11.30 Uhr **pro Person 14,30 €**

**BELLA ITALIA**  
unser beliebtes italienisches Büfett jeden Mittwoch ab 18.00 Uhr  
**pro Person 19,80 €**

**FEIERN SIE IHRE GEBURTSTAGE**  
im Marienthaler Gasthof. **Gerne beraten wir Sie individuell.**

**Schauen Sie doch mal vorbei und genießen Köstlichkeiten aus unserer ständig wechselnden Speisekarte!!**

**TEKATH**   
... bewegt seit über 120 Jahren

- Taxifahrten  
- Krankenfahrten  
- Rollstuhltransporte

- Busreisen  
- Ausflugsfahrten  
- Gruppenfahrten

Tel. 0281 22 2 22 - Fax 0281 31 0 18 - [info@tekath.de](mailto:info@tekath.de) - [www.tekath.de](http://www.tekath.de)



## ● Zusammen(h)alt

Der Verein "Zusammen(h)alt" ist ein Verein, der aus der Lokalen Agenda 21 hervorgegangen ist. Der Verein hat sich zur Aufgabe gemacht, den älteren Bürger/innen unserer Stadt solange wie möglich ein Verbleiben in ihrer häuslichen Umgebung zu ermöglichen. Doch nicht nur die älteren Bürger/innen, sondern auch gesundheitlich Eingeschränkte und in Not geratene Menschen sollen bei Zusammen(h)alt eine Anlaufstelle finden.

**Mitglieder des Vereins Zusammen(h)alt können folgende Leistungen in Anspruch nehmen:**

- Ehrenamtliche Hilfe: Hilfe bei Einkäufen, Begleitung zum Hausarzt, Besorgung von Medikamenten, Begleitung zu Theaterbesuchen, kurzzeitige Betreuung von Angehörigen, Fahrdienst gegen Erstattung der Benzinkosten
- Hauswirtschaftliche Arbeiten: Reinigung der Wohnung, Essen zubereiten, Gartenarbeiten
- Tagespflege
- Gesprächskreis für pflegende Angehörige
- Fortbildung zum/r „freiwilligen Seniorenbegleiter/in“

**Ansprechpartner:**

Kontaktbüro Marienvreder Straße 10 in Dingden

**Öffnungszeiten:** Montag - Freitag von 08.00 - 16.30 Uhr,  
Tel. 02852 5067774, E-Mail: [info@zusammenhalt.com](mailto:info@zusammenhalt.com)

## ● Bürgerbus

**Die Bürgerbusse in der Stadt Hamminkeln fahren von Montag bis Freitag folgende Routen:**

Wertherbruch bis Loikum-Dingden-Hamminkeln-Bocholt und Mehr bis Mehrhoog-Hamminkeln-Brünen

Die Bürgerbusvereine arbeiten ehrenamtlich – wenn Sie mitmachen möchten, setzen Sie sich gerne mit den Vereinen in Verbindung.

Ab 2018 ist eine eigene Bürgerbuslinie für die Strecke Hamminkeln-Brünen geplant. Diese wird von Hamminkeln bis nach Marienthal/Havelich führen und auch den Bahnhof in Hamminkeln anbinden.

**Nähere Informationen zu den Vereinen und den Fahrplänen an den Bushaltestellen und unter:**

[www.buergerbus-loikum-wertherbruch.de](http://www.buergerbus-loikum-wertherbruch.de)  
[www.buergerbus-mehrhoog-bbm.de](http://www.buergerbus-mehrhoog-bbm.de)





## ● Autos teilen statt besitzen

Bei vielen Senioren steht das eigene Auto überwiegend nur herum, obwohl es hohe laufende Kosten verursacht. Andere haben gar kein Auto und nutzen beispielsweise den Bürgerbus oder das Taxi. Um Kosten zu sparen und mobiler zu werden, kann seit Februar auf mehrere Elektroautos zurückgegriffen werden. „Carsharing“ nennt sich das Prinzip, bei welchem man bei Bedarf ein Auto leihen kann und nur dann zahlt, wenn man es nutzt.

Die Standorte im Überblick:

### Standort Rathaus Hamminkeln

- Betreiber: Innogy SE
- Fahrzeuge: Renault Zoe (Kleinwagen), 2x Nissan Leaf (Kompaktlimousine), Nissan eNV200 (Kombi-Transporter)
- Verfügbarkeit: Renault rund um die Uhr, Nissans Montag - Donnerstag ab 16.00 Uhr und Freitag ab 12.00 Uhr

- Kosten: 0,45 € / km bzw. am Wochenende 33 € / Tag inkl. 100 Freikilometer. Zwei Tage am Wochenende 55 € inkl. 200 Freikilometer. Weitere Kilometer 0,23 €. Strom ist inklusive.
- Ansprechpartner: Jan-Christian Sweers, Tel. 02852 88271

### Standorte Dingden

(Am Hasseler Paß / Kerkenpatt) und Loikum (Elsholtweg)

- Betreiber: DuSolaris
- Fahrzeuge: Renault Zoe (Kleinwagen), smart e.d. (Kleinstwagen), demnächst auch Tesla Model 3 (Limousine) und ein weiteres Fahrzeug
- Verfügbarkeit: rund um die Uhr
- Kosten: 5,00 € / Stunde (smart), 6,00 € / Stunde (Renault). Strom ist inklusive
- Ansprechpartner: Oliver Duhr und Kollegen, Tel. 0201 21960130

### So melden Sie sich an:

Wenn Sie ein Auto am Rathaus leihen möchten, kommen Sie einmalig mit Personalausweis und Führerschein ins Rathaus (Raum 211 oder 212) und füllen einen Nutzungsvertrag aus. Sie bekommen eine Kundenkarte ausgehändigt und werden innerhalb von drei Tagen vom Betreiber freigeschaltet. Wenn Sie das Internet nutzen, können Sie den Vertrag unter [ecarsharing.innogy.com](http://ecarsharing.innogy.com) ausfüllen. Auf dieser Seite können Sie nach der Freischaltung die Fahrzeuge buchen. Unter der 0211 74966810 sind Buchungen auch telefonisch möglich. Mit der Kundenkarte können Sie die Fahrzeuge jederzeit öffnen, wenn Sie eine Buchung getätigt haben. Für ein Auto in Dingden oder Loikum zeigen Sie Ihren Personalausweis und Führerschein der Firma DuSolaris vor (Kerkenpatt 26 in Dingden) und unterzeichnen den Nutzungsvertrag.

Buchen können Sie unter der Tel. 0201 21960130 oder im Internet unter [www.elkato.de/buchung/CarS\\_H](http://www.elkato.de/buchung/CarS_H).

Bei einer persönlichen Einweisung bekommen Sie sowohl am Rathaus als auch in Dingden und Loikum die Fahrzeuge, die Buchung der Fahrzeuge und das Laden bei größeren Strecken erklärt. Elektroautos lassen sich wie Automatik-Autos fahren und unterscheiden sich ansonsten nur beim Tanken. An den Carsharing-Stationen befinden sich Ladesäulen und für große Distanzen finden Sie Ladekarten vor, mit welchen Sie anderswo laden können. Je nach Fahrzeug, Fahrverhalten und äußerer Umstände kommen Sie mit einer Akkuladung zwischen 100 und 300 Kilometer weit.

## ● ANGEBOTE FÜR GENERATION 50+

### ● Volkshochschule Wesel/ Hamminkeln/ Schermbeck

Die VHS bietet ein besonderes Seniorenprogramm an. Darüber hinaus nehmen viele Seniorinnen und Senioren an zahlreichen Kursen und Einzelveranstaltungen der VHS teil. Nähere Hinweise enthält das VHS-Programmheft, das kostenlos in der VHS, bei Banken/ Sparkassen und der Stadtverwaltung Hamminkeln erhältlich ist.

Rathaus der Stadt Hamminkeln, Brüner Straße 9,  
46499 Hamminkeln, Tel. 02852 88-103

### ● Akademie Klausenhof

Die Akademie Klausenhof bietet Computerkurse für Seniorinnen und Senioren an.

**Ansprechpartner:** Akademie Klausenhof,  
Klausenhofstraße 100, 46499 Hamminkeln-Dingden,  
Sarah Scheepers, Tel. 02852 891332

### ● Katholisches Bildungsforum

Das Bildungsforum bietet ein besonderes Seniorenprogramm an und darüber hinaus zahlreiche Kurse und Einzelveranstaltungen. Nähere Hinweise enthält das Jahresprogrammheft, das kostenlos bei Banken/Sparkassen und der Stadtverwaltung Hamminkeln erhältlich ist.

**Kontakt:** Kath. Bildungsforum Kreisdekanat Wesel,  
Martinistraße 9, 46483 Wesel, Tel. 0281 24581

## ● BANKEN



# Engagieren ist einfach.



Wenn man weiß, dass man das Richtige tut. Und wenn es jemanden gibt, der einen dabei unterstützt. Uns ist ehrenamtliches Engagement sehr wichtig. Daher fördern wir dieses auf vielfältige Weise. Darum heißt es zu recht: Sparkassen – Gut für die Gesellschaft.

 Niederrheinische Sparkasse RheinLippe

[nisp.de](http://nisp.de)

## ● RUND UM AUTO – MOTOR – RAD



**Wesel - B58/Profi-Park**  
**☎ 02 81 - 206 79 71**

- Kfz-Reparaturen aller Art
- Haupt-/Abgasuntersuchung
- Karosserie-Reparaturen
- Unfall-Gutachten
- Lackierungen
- Klimageservice
- Reifenservice
- Fehlerdiagnose
- Ersatzteilebestellung



**Am Spaltmannsfeld 17 b / 46485 Wesel**

### Öffnungszeiten

**Montag – Freitag: 8.00 – 18.00 Uhr**  
**Samstag: nach Vereinbarung**

**0281 2067971 / [www.armis-kfz.de](http://www.armis-kfz.de)**



## ● **Seniorenbüro der Caritas**

Das Seniorenbüro der Caritas bietet folgende Hilfen für ältere, betreuungsbedürftige Menschen:

- Wohnberatung
- Altenberatung
- Fachberatung Demenz
- ambulanter Palliativ-und Hospizdienst

Kontakt: Brüner Straße 2, 46499 Hamminkeln,  
Tel. 02852 9609891,  
E-Mail: [beratung@caritas-hamminkeln.de](mailto:beratung@caritas-hamminkeln.de)

## ● **Bäder in Hamminkeln**

Auch der „nasse“ Sport hat in der Stadt Hamminkeln seinen Stellenwert. Vom Schwimmkurs, über Senioren-

schwimmen, Training im Verein bis zur Wassergymnastik kann hier jeder das richtige Angebot für sich finden.

Die Öffnungszeiten, sowie Aqua-Fitness-Kurse und Wassergymnastik des Hallen- wie Freibades sind bei den Bädern, Hallenbad der Stadt Hamminkeln, Tel. 02852 72142 oder im Freibad, Tel. 02852 6034 zu erfragen, oder auf der Internetseite der Stadt Hamminkeln unter [www.hamminkeln.de](http://www.hamminkeln.de) zu finden.

## ● **Generationenplatz Kerschenkamp**

Den ersten Generationenplatz in der Stadt Hamminkeln finden Sie am Kerschenkamp im Ortsteil Hamminkeln. Bewegungsgeräte zum Erhalt der Mobilität für Erwachsene laden zu Aktivität ein. Sie sind auch sehr gut geeignet für Untrainierte. Auch ein Bocciaplatz ist vorhanden. Die Nutzung ist kostenlos.



## ● STADTVERWALTUNG HAMMINKELN

Rathaus, Brüner Straße 9, 46499 Hamminkeln,  
Tel. 02852 88-103, www.hamminkeln.de

### ● Fachdienste 32 – Sicherheit und Ordnung, Bürgerbüro

Folgende Anliegen werden im Bürgerbüro bearbeitet:

- Personalausweise/Reisepässe • An-, Ab- und Ummeldungen • Aufenthalts-, Lebens- und Meldebescheinigungen • Beglaubigungen • Führerscheine • Führungszeugnisse • Auskunft Melderegister • Ausländerangelegenheiten • Haushaltsbescheinigungen • Lebensbescheinigungen • Fischereischeine • Auskunft aus dem Gewerbezentralregister • Fundsachen • Schwerbehindertenausweise • Rundfunkgebührenbefreiung • Ausstellung von Briefwahlunterlagen

**Aufgaben aus anderen Ämtern:**

- An- und Abmeldung von Hunden • Anmeldung zur Sperrgutabfuhr, Wertmarken Sperrgut • Abfallgefäßbestellung • Abfallgefäßumbestellung • Abfallkalender

**Öffnungszeiten:**

Montag von 08.00 - 16.30 Uhr  
Dienstag von 12.00 - 16.30 Uhr  
Mittwoch von 08.00 - 12.00 Uhr  
Donnerstag von 07.30 - 17.30 Uhr  
Freitag von 08.00 - 12.30 Uhr  
Tel. 02852 88-104

### ● Fachdienste 50 – Soziales der Stadtverwaltung

**Sprechzeiten:**

Montag - Mittwoch und Freitag von 08.30 - 11.00 Uhr  
und nach Vereinbarung, Donnerstags geschlossen,  
Tel. 02852 88123

### ● Grundsicherung im Alter und bei Erwerbsminderung

Die Grundsicherung im Alter und bei Erwerbsminderung ist eine antragsabhängige Leistungsart im Rahmen des Sozialhilferechts, die den grundlegenden Bedarf für den Lebensunterhalt älterer und dauerhaft voll erwerbsgeminderter Personen sicherstellt.

**Informationen und Beantragung:** Sozialamt, Rathaus, Zimmer 25. Tel. 02852 88125 oder 02852 88225

### ● Wohngeld

Bei bestimmten Voraussetzungen haben Sie in einer Mietwohnung oder in einem Eigenheim Rechtsanspruch auf Wohngeld.

**Auskunft:** Frau Bojahr, Rathaus, Zimmer 22,  
Tel. 02852 88-122

### ● Rentenauskunft

Bei Fragen zum Thema Rente erhalten Sie die nötigen Informationen bei der Stadtverwaltung Hamminkeln.

**Auskunft:** Herr Mühlbacher, Rathaus, Zimmer 10,  
Tel. 02852 88-110

### ● Wohnberechtigungsschein

Für den Bezug öffentlich geförderter Wohnungen benötigen Sie einen Wohnberechtigungsschein, zu erhalten bei der Stadtverwaltung.

**Auskunft:** Frau Steinbach, Tel. 02852 88-121

## ● Friedhofsamt (kommunale Friedhöfe)

Für die Verwaltung der Kommunalfriedhöfe sind im Rathaus der Stadt Hamminkeln die Mitarbeiterinnen Frau Thiedmann: Tel. 02852 88274, Frau Bannemann: Tel. 02852 88274 oder Frau Krenz: Tel. 02852 88161, tätig.

Die Friedhofsverwaltung umfasst die Bearbeitung aller Friedhofsangelegenheiten. Im Wesentlichen bedeutet dies die verwaltungsmäßige Abwicklung von Bestattungen im Rahmen der verschiedenen satzungsrechtlichen Möglichkeiten (verschiedene Grabarten und Bestattungsformen, wie z.B. Wahl-, Reihen- und Urnengräber, sowie Rasengräber) einschließlich der Leichenhallennutzungen. Ferner stehen die Mitarbeiterinnen auch für alle Fragen im Zusammenhang mit der Friedhofsnutzung zur Verfügung.

## ● Pflegeberatung der Stadt Hamminkeln

Wenn Menschen durch Krankheit, einen Unfall oder im Alter hilfe- und pflegebedürftig werden, beginnt oft eine Zeit voller Unruhe und Zukunftsangst. Pflegebedürftige und deren Angehörige stehen plötzlich vor einem Berg bedrohlicher Fragen, wie „Wer hilft uns jetzt“ , „Wie können wir das schaffen“ und „Wie sollen wir das finanzieren“. Die Pflegeberatung bietet eine trägerunabhängige Beratung über die möglichen ambulanten, teilstationären und komplementären Hilfen. Ziel ist, eine optimale individuelle Versorgung von Hilfe- und Pflegebedürftigen zu erreichen. Die Pflegeberatung vermittelt Ihnen das Wissen, welches Sie benötigen, um frei von Ängsten richtige Entscheidungen zu treffen.

**Ansprechpartner:** Pflegeberatungsbüro der Stadt Hamminkeln, Zimmer 24, Brüner Straße 9, 46499 Hamminkeln, Britta Buschmann, Tel. 02852 88224, Robin Döring, Tel. 02852 88124



© Stefan Körber - Fotolia.com



© Robert Kneschke - Fotolia.com

## ● Nachbarschaftsberatung

Die Nachbarschaftsberatung Hamminkeln, Hünxe, Schermbeck ist ein Projekt der Leaderförderregion und leistet damit einen Beitrag zur Daseinsvorsorge in ländlich geprägten Kommunen. Es ist der Wunsch vieler älterer, alleinlebender aber auch gesundheitlich eingeschränkter Menschen, möglichst lange und selbstbestimmt in den eigenen vier Wänden wohnen zu können. Ehrenamtliche Nachbarschaftsberater/-innen suchen nach Absprache mit ihrer Koordinierungsstelle hilfebedürftige Menschen in ihrem unmittelbaren nachbarschaftlichen Umfeld auf und bieten Beratungs- und Unterstützungsmöglichkeiten in Kooperation mit örtlichen Trägern und Dienstleistern an. Der Einsatz richtet sich nach den individuellen Kenntnissen und Möglichkeiten und dem eigenen Zeitbudget. Sie bieten eine allgemeine soziale Lebenshilfe an. So können sie Gesprächspartner sein, Gesellschaft leisten, beim Aufbau sozialer Kontakte helfen, auf verschiedene Freizeitgruppen hinweisen und zu Beginn dorthin begleiten. Ebenso sind sporadische Begleitungen zu medizinischen Diensten oder Behörden möglich. Sie stellen Kontakte zu Selbsthilfegruppen her, geben Hinweise auf Beratungsstellen und Behörden, z.B. zum Thema Patientenverfügung, Vorsorgevollmacht u.m. oder bieten Vorlesestunden und Vorträge zu verschiedenen Themen an, unterstützen bei den Hausaufgaben oder ermöglichen einen Kontakt zu Tieren. Sie erbringen **keine** pflegerischen, handwerklichen oder hauswirtschaftlichen Dienstleistungen. Sie sind jedoch bei der Suche passgenauer Leistungsanbieter behilflich.

Die Stadt Hamminkeln bietet mit der Koordinierungs- und Beratungsstelle der Nachbarschaftsberatung eine Anlaufstelle für Hilfe – und Ratsuchende in allen

Lebenslagen und **jeden** Alters an. Hier werden die unterschiedlichsten Hilfen angefragt und koordiniert, Kontakte und Vermittlung zu Hilfeanbietern, Einrichtungen und Behörden hergestellt, die Ehrenamtlichen auf ihre Einsätze vorbereitet, in ihrer Arbeit begleitet und in überkommunalen Schulungen weitergebildet. Die Nachbarschaftsberatung hat eine Informations-Beratungs- und Lotsenfunktion.

**Hilfesuchende in allen Lebenslagen und jeden Alters und Menschen, die anderen als Nachbarschaftsberater/innen helfen möchten, wenden sich an:**

Nachbarschaftsberatung Hamminkeln,  
Hünxe, Schermbeck, Koordinierungsstelle Hamminkeln  
Frau Mendina Morgenthal, Rathaus, Zimmer 29, Brüner  
Straße 9, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 88119  
E-Mail: nachbarschaftsberatung@hamminkeln.de

**Sprechstunden:** Montag: 15.00 - 17.30 Uhr  
Mittwoch: 12.00 - 14.00 Uhr und nach Vereinbarung

## ● Seniorenberatung

Auf Initiative des Forums Senioren der Lokalen Agenda 21 in Hamminkeln wurde in Kooperation mit der Polizei des Kreises Wesel das Projekt Sicherheit im Alter auf den Weg gebracht:

Sicherheit in unserer Stadt für ältere Menschen – eine Aktion der Stadt Hamminkeln und der Polizeiinspektion Wesel.

Auch im ländlich geprägten Hamminkeln sind die Veränderungen der Zeit in vielen Bereichen spürbar: wie z. B. die Veränderungen des Straßenverkehrs, Anwendung von neuen Techniken und der zunehmende Einsatz von

Computern und Elektronik in vielen Bereichen des alltäglichen Lebens. In den Medien wird von einer zunehmenden Gewaltbereitschaft und von Betrug berichtet. Gerade die älteren Bürgerinnen und Bürger fühlen sich vielfach durch diese Entwicklungen verunsichert.

#### **Sie haben Angst:**

- Vor Tiefgaragen oder dunklen Ecken und unbeleuchteten Straßenbereichen
- Vor Haustürgeschäften und Einbrechern
- Geld oder auch Fahrkarten aus Automaten zu beziehen
- Vor Menschengruppen, die aus ihrem Blickwinkel ungewöhnlich aussehen
- Vor dem Straßenverkehr mit höherem Verkehrsaufkommen und zunehmenden Regeln und neuen Schildern

Für die Stadt Hamminkeln haben sich Seniorenberaterinnen und -berater ausbilden lassen, die als Bindeglied bzw. Mittlerperson zwischen den Bürgern/Bürgerinnen und der Polizei ehrenamtlich Hilfestellung geben.

**Die Seniorenberater aus dem Forum Senioren der Stadt Hamminkeln bieten eine kostenfreie und unabhängige Beratung für alle Bürger/innen zu folgenden Themen an:**

- Sicherheit im Haus und auf den Straßen
- Gesund älter werden
- Hilfen der Verwaltung
- Ehrenamtseinsätze
- Gut Leben im Alter

#### **● Ihre Ansprechpartner in den Ortsteilen sind:**

##### **Brünen/ Marienthal**

Joachim Krusdick, Am Pastorsberg 40  
Tel. 02856 2161, E-Mail: aekrusdick@aol.com

Walter Ophey, Höhenweg 6,  
Tel. 02856 2118, E-Mail: ophey-bruenen@online.de

Werner Lippert, Im Isselgrund 23,  
Tel. 02856 98135, E-Mail: werner.lippert@t-online.de

##### **Dingden**

Franz-Josef Klocke, Am Königsbach 31,  
Tel. 02852 507720,  
E-Mail: a.klocke@togo-neuerhorizont.de

Gerda Opalka, Eichenstraße 24, Tel. 02852 6403,  
E-Mail: gerdopalka@t-online.de

##### **Hamminkeln**

Peter Mellin, Kerschenkamp 7a, Tel. 02852 509957,  
E-Mail: mellin.peter@t-online.de

Heinz Breuer, A sternstraße 1 b, Tel. 02852 6282,  
E-Mail: heinz@breuer-hamminkeln.de

Bernd Große-Holtforth, Buschfeld 36, Tel. 02852 1288,  
E-Mail: berndgh@t-online.de

##### **Mehrhoog**

Ingeburg Müller, Im Rehagen 20, Tel. 0157 89205323

Dr. Robert Zellerhoff, Möllenkampweg 7,  
Tel. 02857 3120, E-Mail: robert.zellerhoff@t-online.de

**Ringenberg**

Karl-Josef Siedling, Drostendorst 39, Tel. 02852 2294,  
E-Mail: siedling46499@t-online.de

**Wertherbruch**

Gerhard Legeland, Provinzialstraße 96, Tel. 02873 213,  
E-Mail: stefanie.legeland@t-online.de

**Loikum**

Holger Klewe, Wüsterweg 26, Tel. 02852 6196,  
E-Mail: holgerklewe@web.de

Sprechen Sie Ihre Seniorenberater gerne mit Ihren  
Fragen, Problemen oder Anregungen an.

**Zum Beispiel:**

- Wollen Sie ihre Wohnung sicherer und altersgerechter machen?
- Sehen Sie Probleme oder Gefahren im Straßenverkehr?
- Brauchen Sie Hilfe oder Rat bei Behördengängen?
- Wollen Sie etwas für bessere Gesundheit erfahren und tun?
- Haben Sie Lust Anderen zu helfen oder suchen selbst Ansprache?
- Möchten Sie gerne andere nette Menschen kennenlernen?

Ihre Seniorenberater vermitteln Ihnen den Kontakt zu den zuständigen Stellen oder zeigen Ihnen konkrete Wege zur Erfüllung Ihrer Wünsche.

**● WEITERE BERATUNGSDIENSTE****● Betreuung nach dem Betreuungsgesetz**

Kontakt-Information-Beratung-Rechtsbetreuung für Personen, die aufgrund einer psychischen Krankheit, einer körperlichen, geistigen oder seelischen Behinderung ihre Angelegenheit ganz oder teilweise nicht mehr allein besorgen können.

Betroffene erhalten professionelle Informationen und Beratung über Vorsorge-Vollmachten und Betreuungsverfügungen in der Betreuungsstelle Kreis Wesel, Reeser Landstraße 31, 46483 Wesel

**Ansprechpartnerin:** Frau Holtkamp, Tel. 0281 207-3448

**● Betreuungsvereine der Wohlfahrtsverbände**

AWO- Arbeiterwohlfahrt Kreisverband Wesel/Moers  
Kaiserring 12-14, 46483 Wesel, Tel. 0281 33895-24

Caritasverband Dinslaken-Wesel, Akazienweg 1b,  
46562 Voerde, Tel. 02855 92770

Diakonisches Werk, Korbmacherstraße 12-14, 46483  
Wesel, Tel. 0281 15612

**Demenzberatung:** Caritas, Karl-Leisner-Haus,  
Herzogenring 6, 46483 Wesel, Tel. 0281 338760

**● Heimaufsicht des Kreises Wesel**

Wer sich entschließt, in ein Heim zu ziehen, kann vorher den Rat der Heimaufsichtbehörde suchen. Sie haben jederzeit die Möglichkeit, Rat und Unterstützung zu erhalten, wie z.B. Informationen über die vorhandenen Heime im Kreis Wesel und was bei dem Abschluss eines Heimvertrages zu beachten ist. Grundlage der Arbeit der Heimaufsicht ist das Heimgesetz mit dem Ziel, die Interessen

und Bedürfnisse von HeimbewohnerInnen zu schützen.  
Kreishaus Wesel, Reeser Landstraße 31, 46483 Wesel  
**Ansprechpartner:** Zentrale, Tel. 0281 207-0

### ● **Opferschutzbeauftragter**

Hilfe für Opfer von Gewalttaten bei Einbruch, Überfall, Körperverletzung oder Missbrauch, Hilfe für Hinterbliebene von Verkehrsunfallopfer

Polizei Wesel, Herr Boland, Tel. 0281 107-0 oder Frau Lange, Tel. 0281 107-0

### ● **Weißer Ring e.V.**

Weißer Ring e. V. ist die einzige bundesweite Hilfsorganisation für Kriminalitätsoffer und ihre Familien. Der gemeinnützige Verein tritt auch öffentlich für die Interessen der Betroffenen ein und unterstützt den Vorbeugungsgedanken. Betroffene, die Hilfe suchen, finden Ansprechpartner des Weißen Rings in ihrer Nähe.

**Ansprechpartner:** Herr Schayen, Kleve, Tel. 02821 9736667

### ● **Rezeptgebührenbefreiung**

Informationen zur evtl. Befreiung von den Rezeptgebühren erhalten Sie von Ihrer Krankenkasse.

### ● **Sozialpsychiatrischer Dienst des Kreises Wesel**

Das Beratungsangebot bezieht sich auf Menschen, die sich in einer akuten seelischen Konfliktsituation befinden oder psychisch erkrankt sind.

**Ansprechpartner:** Herr Rüsing, Tel. 0281 207-7526

### ● **Sozialpsychiatrische Initiative Xanten (SPIX)**

Kontakt und Beratung für psychisch kranke Menschen.  
Kontakt- und Beratungszentrum Wesel,  
Kaiserring 16, 46483 Wesel, Tel. 0281 163-3313 oder Zentrale, Tel. 0281163-330

### ● **Telefonseelsorge**

Wenn Sie jemanden sprechen möchten, um sich was von der Seele zu reden – die Anrufe sind gebührenfrei.  
Tel. 0800 1 110111 oder 0800 1 110222

### ● **Rechtsantragstelle**

Anträge auf kostenlose Beratungshilfe  
Amtsgericht Wesel, Herzogenring 33, 46483 Wesel,  
Tel. 0281 144168

### ● **Verbraucherberatung**

Persönliche, telefonische Beratung und Informationen bei Verbraucherfragen.

Öffnungszeiten:

- Montag, Dienstag und Freitag von 10.00 - 13.00 Uhr und 14.00 - 17.00 Uhr
- Donnerstag von 10.00 - 13.00 Uhr und 16.00 - 18.00 Uhr
- Mittwoch nach Vereinbarung

Verbraucherzentrale NRW, Kaiserring 4, 46483 Wesel,  
Tel. 0281 25607

## ● HANDWERK UND BAU



**Tischlerei & Küchenstudio**  
**Günter Tellmann**

www.tischlerei-tellmann.de  
**tischler****rw**

**Innenausbau und Einbauküchen vom Tischlermeister**  
Schlümersweg 11      Telefon 028 56 753  
**46499 Hamminkeln-Brünen**      Telefax 028 56 2580  
info@tischlerei-tellmann.de



... für schönes Wohnen!  
**SCHAFFELD**

**BODENBELÄGE • TAPETEN • FARBEN**  
**VERLEGESERVICE • DEKORATIONEN**

**Öffnungszeiten:**  
Mo. – Fr. 8.30 – 18.30 Uhr • Sa. 8.30 – 13.00 Uhr

Daßhorst 14 • 46499 Hamminkeln  
Telefon 02852 6065-66 • Telefax 02852 1874  
info@schaffeld-hamminkeln • www.schaffeld-hamminkeln.de

„Ich schätze  
kurze Wege,  
die Fachberatung  
und den  
Lieferservice.“



Baustoffhandel - Baumärkte - Gartencenter - Betonwerk



**Bauzentrum**  
**BORGERS**  
Hamminkeln - Rees - Rheinberg  
www.borgers24.de

## ● BESTATTUNGSUNTERNEHMEN



**Hüning**  
**BESTATTUNGEN**  
seit 1936

Erd-, Feuer und Seebestattungen · Überführungen  
Trauerdrucksachen · Bestattungsvorsorge  
Erledigung aller Formalitäten · eigener Abschiedsraum

Weberstraße 4 + 5 · 46499 Hamminkeln-Dingden · Tel. 02852 2330  
Fax 02852 2231 · E-Mail bestattungen.huening@gmx.de



## ● Mieterverein

Der Mieterverein berät Sie bei Mietangelegenheiten. Eine Mitgliedschaft ist hier erforderlich. Mieterverein Wesel-Bocholt-Kleve und Umgebung e.V., Lomberstraße 14, 46483 Wesel, Tel. 0281 21155

## ● Sterbe- und Trauerbegleitung

Die Hospizinitiative Wesel e.V. besteht seit 1993. Sie ist ein ambulanter Hospiz-Betreuungsdienst. Die ehrenamtlichen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter begleiten die Patientinnen und Patienten zu Hause, in Krankenhäusern oder in Alten- und Pflegeheimen. Ein weiterer Schwerpunkt der Hospizinitiative Wesel e.V. ist die Begleitung Trauernder. Angeboten werden Einsätze im Gebiet der Stadt Wesel, der Stadt Hamminkeln und in den Gemeinden Hünxe-Drevenack und Schermbeck.

Hospiz-Initiative Wesel e.V.,  
Kiek in den Busch 87, 46485 Wesel,  
Tel. 0281 44299054, E-Mail: [info@hospiz-wesel.de](mailto:info@hospiz-wesel.de)

**Ebenfalls bietet die Caritas einen ambulanten Palliativ- und Hospizdienst an:**

Caritas: Ambulanter Palliativ- und Hospizdienst,  
Brüner Straße 2, 46499 Hamminkeln,  
Tel. 02852 3417810 oder

St.Bonifatius Haus,  
Franz-Etzel-Platz 15, 46483 Wesel,  
Tel. 0281 3417824,  
E-Mail: [palliativ@caritas-dinslaken.de](mailto:palliativ@caritas-dinslaken.de)  
Annette Durchleuchter



## ● WOHNEN IM ALTER

### ● Essen auf Rädern

Die Versorgung mit einer warmen Mahlzeit kann für alte Menschen zum Problem werden, insbesondere im Falle eigener Krankheit oder Verhinderung von Betreuungspersonen. Um diese Schwierigkeiten zu überwinden und die selbständige Lebensführung aufrecht zu erhalten, wurden Mahlzeitendienste eingerichtet. Durch die ambulanten Mahlzeitendienste werden alte Menschen, die sich ein Essen nicht selbst zubereiten können und die Versorgung auch auf andere Art und Weise nicht sicherstellen können, mit fertigen, warmen, oder noch zu erwärmenden abwechslungsreichen Mahlzeiten versorgt. Die Empfänger der Mahlzeiten beteiligen sich entsprechend ihrem Einkommen an den Kosten.

Pfarrcaritas St. Pankratius Dingden,  
Marienvreder Straße 10, 46499 Hamminkeln  
**Ansprechpartner:** Heinz Grunden, Tel. 02856 1356,  
Friedhelm Tersek, Tel. 02852 2804

Für die Versorgung und Betreuung älterer und behinderter Mitbürgerinnen und Mitbürger innerhalb des Stadtgebietes steht der Mobile Soziale Dienst des Deutschen Roten Kreuzes- Ortsverein Dingden zur Verfügung. **Angebot:** Einkaufsdienste, Botengänge, Fahrten und Begleitung u.a. zu Behörden, Ärzten, Krankenhäusern u. Einkäufen, Betreuung nach besonderer Absprache und Bereitschaft zu Gesprächen und Kontaktbesuchen.

Mobiler Sozialer Dienst des DRK, Ortsverein Dingden e.V.,  
Marienvreder Straße 10, 46499 Hamminkeln,  
Tel. 02852 1826 oder Handy: 0163 8773053  
Wünsche und Anforderungen sind von montags bis freitags von 08.00 - 9.00 Uhr an das Einsatzbüro im DRK-Heim zu richten.

### ● Hausnotrufdienste

Hausnotrufdienste wenden sich an kranke, behinderte oder alleinlebende Menschen mit dem Ziel, deren Selbständigkeit zu erhalten, sie in ihrer gewohnten Umgebung wohnen zu lassen und ihre sozialen Kontakte zu fördern. Sie garantieren, dass sie im Notfall erreicht werden können und über eine Zentrale schnelle Hilfe vermittelt werden kann. Die Notrufzentrale übernimmt die Einsatzleitung und Koordination von Hilfen nach Eingang des Notrufes. Mit dem Zugang des Notrufes ist die Identität des Anschlussteilnehmers sofort erkennbar. Die Dienstleistung ist kostenpflichtig.

- Caritasverband Hamminkeln, Hausnotrufeinrichter, **Ansprechpartner:** Firma Vitakt, Tel. 02064 47540826
- Sozialstation Hamminkeln, Diakoniestation Hausnotrufeinrichter, Johanniter, Tel. 02064 435343
- Deutsches Rotes Kreuz, Kreisverband Niederrhein, Hausnotruf, Tel. 02843 90630

### ● **Betreuungsangebot (freier Samstag – Zeit für Sie „Entlastung für Menschen mit Demenz“)**

Samstags zwischen 10.00 und 15.00 Uhr (die genauen Termine sind zu erfragen). Kosten 50 Euro pro Samstag inkl. Verpflegung (bei anerkannter Demenzerkrankung werden diese Kosten von der Krankenkasse erstattet)

**Kontakt:** CJD BerufsförderungsZentrum,  
Alte Delogstraße 5, 46483 Wesel, Tel. 0281 3387941

## ● Tagespflege

Die Tagespflege ist eine Einrichtung für ältere und pflegebedürftige Menschen, die tagsüber Pflege und Betreuung durch qualifiziertes Fachpersonal wünschen. Die Besucher der Einrichtung verbringen den Tag in einer Gemeinschaft mit anderen älteren Menschen. Abends kehren sie in die eigene Wohnung zurück.

- **Tagespflege Zusammen(h)alt**

Im „alten Rathaus“, Marienvreder Straße 10, Dingden, Tel. 02852 5067774

- **Bokeltsen Tagestreff Rothkirch  
Senioren Dienstleistungen**

Böggeringsstraße 1-3, 46399 Bocholt  
Tel. 02871 4896616

- **Seniorentagespflegestätte Up de Welle  
Pflege und Mehr**

Adenauerallee 88, 46399 Bocholt, Tel. 02871 226620

- **Tagespflege im Caritas Centrum**

Nordwall 44-46, 46399 Bocholt, Tel. 02871 2513-1203

- **Tagespflege Sandstraße**

**Caritasverband Dekanat Wesel und Dinslaken e.V.**  
Sandstraße 32, 46483 Wesel, Tel. 0281 331056

- **RSD-Tagestreff**

Haus Rotkirch, Am Griemel 1, 46419 Isselburg-Anholt,  
Tel. 02874 90290

- **Tagespflege im St.-Bonifatius-Haus**

Franz-Etzel-Platz 15, 46483 Wesel, Tel. 0281 3417830

- **Tagespflege „Miteinander“**

Am Ehrenmal 6 a, 46487 Wesel,  
Tel. 02859 1483

- **AWO Tagespflege Wesel**

Julius-Leber-Straße 33, 46485 Wesel,  
Tel. 0281 13401421

- **Tagespflege DRK – KV Niederrhein**

Handwerkerstraße 5, 46483 Wesel, Tel: 0281 300111

## ● Tagesklinik Geriatrie

In der Geriatriischen Tagesklinik werden kranke Menschen des höheren Lebensalters untersucht und behandelt. Die Behandlung dient der Gesundung, der Vermeidung oder Verminderung der Hilfsbedürftigkeit des Patienten und der Entlassung in das häusliche Milieu. Die Patienten werden nur tagsüber behandelt, nachts und am Wochenende bleiben sie zu Hause. Die Aufnahme kann durch eine Verordnung des Hausarztes geschehen oder als Notfallaufnahme. Kostenträger ist die Krankenkasse des Patienten.

Marienhospital Wesel GmbH, Pastor-Janßen-Straße 8-38,  
46483 Wesel, Tel. 0281 104-0 und 0281 104-1150





# Im Alter - zu Hause

## Wir sind in ihrer Nähe



### Beratung

#### St. Bonifatius Haus in Wesel

Franz - Etzel - Platz 15

Tel. **0281 / 34 178 - 20**

- Altenberatung
- Demenzberatung
- Demenz Service Zentrum
- Ambulanter Palliativ- und Hospizdienst
- Wohnberatung

### Tagespflege - Demenz

#### St. Bonifatius Haus in Wesel

Franz - Etzel - Platz 15

Tel. **0281 / 34 178 - 30**



### Stationäre Einrichtung

#### St. Ludgerus Haus in Wesel

Friedenstraße 87

Tel. **0281 / 206 205 - 0**



### Tagespflege in der Sandstraße

Sandstraße 32

Tel. **0281 / 33 10 56**

### Caritas Sozialstation in Dingden Hamminkeln

Weberstr. 16

Tel. **02852 / 92 09 - 0**

- Häusliche Pflege
- Hauswirtschaftliche Hilfe
- Hausnotruf
- Essen auf Rädern



**Caritasverband für die Dekanate Dinslaken und Wesel**

**Tel.: 0180-5-999-313**

**[www.caritas-dinslaken.de](http://www.caritas-dinslaken.de)**

## ● Anbieter ambulanter Pflegeleistungen

Aus der folgenden Übersicht können sie Angaben über das Leistungsangebot der Anbieter ambulanter Pflegeleistungen aus dem Bereich der freien Wohlfahrtspflege entnehmen:

- Caritasverband Sozialstation Hamminkeln, Weberstraße 16, 46499 Hamminkeln-Dingden, Tel. 02852 9209-12  
**Angebot:** Grund- und Behandlungspflege Hauswirtschaftliche Versorgung, Begleitung zu Arztbesuchen und Einkäufen, Gesprächskreise für Angehörige, Hauskrankenpflegekurse, Familienpflege
- Ambulanter häuslicher Pflegedienst Miteinander, Roland Lenneps, In den Plenken 2, 46487 Wesel, Tel. 02859 1483  
**Angebot:** Grund- und Behandlungspflege, Ambulante Krankenhilfe Vermittlung von Hauswirtschaftlicher Versorgung
- Diakonie Station, Molkereistraße 7, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 5498  
**Angebot:** Grund- und Behandlungspflege, Ambulante Krankenhilfe, Hauswirtschaftliche Versorgung, Begleitung zu Arztbesuchen und Einkäufen, Gesprächskreis für pflegende Angehörige, Hauskrankenpflegekurse, Familienpflege, Betreuung Demenz erkrankter Patienten

## ● Komplementäre Hilfe

Der Begriff "Komplementäre Hilfe" ist bisher nicht genau abgegrenzt. Nach den Landesrichtlinien zur Förderung komplementärer Dienste in NRW werden bei komplementären ambulanten Diensten vorpflegerische und pflegeergänzende Leistungen erbracht, die durch ehrenamtliche Hilfen und unterstützenden Maßnahmen

der Selbsthilfe begleitet werden.

Bei diesen Leistungen handelt es sich um Maßnahmen, die der Vermeidung von Pflegebedürftigkeit, der Entlastung pflegender Angehöriger und der psychosozialen Begleitung und Betreuung Pflege- und Hilfsbedürftiger dienen.

- Diakonie Station Hamminkeln, Molkereiplatz 7, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 5498  
**Angebot:** Hauswirtschaftliche Hilfen, Beratung- Kinderkrankenpflege, Zeitintensive Versorgung, Aktivierung von Selbsthilfe, Hilfsmittelverleih, Hausnotruf, Vermittlung von Mahlzeitendiensten, Krankenpflegekurse, Urlaubspflege, Angehörigenarbeit, Psychosoziale Beratung und Betreuung
- Zusammen(h)alt, Marienvreder Straße 10, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 5067774  
**Angebot:** Hauswirtschaftliche Hilfen, Ehrenamtliche Hilfen, Hilfe beim Einkaufen, Begleitung zum Arzt, Kurzzeitige Betreuung, Begleitung bei Theaterbesuchen, Fahrdienst gegen Erstattung der Benzinkosten



## ● Palliativ-Station und Ambulanter Palliativdienst

Die Palliativ-Station und die ambulanten Palliativdienste betreuen Menschen, die an einer nicht heilbaren, weit fortgeschrittenen Erkrankung mit begrenzter Lebenserwartung leiden. Die Zielsetzung ist die Verbesserung der Lebensqualität in der finalen Phase und nicht die Verlängerung des Lebens. Das Ziel ist, die Lebensqualität des erkrankten Menschen mit einer kreativen, ganzheitlichen Pflege (in vertrauter häuslicher Umgebung), unter enger Einbeziehung von Angehörigen und nahestehenden Bezugspersonen, zu verbessern.

- Palliativ-Station des Ev. Krankenhauses Wesel, Schermbecker Landstraße 88, 46485 Wesel, Tel. 0281 106-2350
- Ambulanter Palliativdienst, Herr. Dr. Terhorst, Hamminkelner Straße 4, 46499 Hamminkeln, Tel. 02856 682
- e.Vita- Ambulante Palliativpflege am ev. Krankenhaus, Aaper Weg 6, 46485 Wesel, Tel. 0281 106-2355.  
**Sprechzeiten:** Montag - Freitag von 11.00 - 13.00 Uhr

## ● Häusliche Hilfen

Dem Bedürfnis Pflegebedürftiger nach zusätzlichen Leistungen über die Pflege hinaus, wie z.B. Einkaufsdienste, Hilfe im Haushalt oder auch Begleitung beim anstehenden Arztbesuch, kann durch den ergänzenden Einsatz einer hauswirtschaftlichen Hilfskraft begegnet werden. Vermittlung und Organisation von hauswirtschaftlichen Hilfen, Einkaufsbegleitung oder Einkaufsdienste, Planung der Hilfen, die Sie brauchen oder wollen, auf Ihre persönliche Situation, Anwesenheitsbetreuung bei Verhinderung der primären Bezugsperson (Einkauf, Arztbesuch, etc.), allgemeine Begleitungsdienste zu Ärzten, alle Leistungen

zur Erhaltung der Häuslichkeit als Ergänzung der ambulanten Pflege oder als vorpflegerische Leistung.

- Verein Zusammenhalt, **Kontaktbüro:** Marienvreder Straße 10 in Dingden, Tel. 02852 5067774
- Caritasverband Dekanate Dinslaken und Wesel, St. Bonifatius Haus, Franz-Etzel-Platz 15, 46483 Wesel  
**Ansprechpartnerin:** Maria Wende, Tel. 0281 3417820

## ● Demenzberatungsstelle

Demenz Erkrankte und deren Angehörige wird fachliche Beratung und Begleitung angeboten, die ihnen in ihrer Situation lebenspraktische Hilfen ermöglicht.

**Haben Sie solche oder ähnliche Fragen:**

### Warum

- vergisst sie/er unsere Verabredung?
- fragt sie/er immer dasselbe?
- wird sie/er misstrauisch?
- wandert sie/er nachts umher?
- ist sie/er ungeduldig?
- verläuft sie/er sich in bekannter Umgebung?

Die Demenzberatungsstelle berät Menschen, deren Angehörige, Nachbarn, Bekannte und ehrenamtliche Helfer/innen in solchen Problemlagen. Sie informiert über regionale Möglichkeiten der Diagnostik und Therapie sowie über Entlastungs- und Betreuungsmöglichkeiten. Die Demenzberatungsstelle unterstützt durch persönliche Gespräche, Hilfe bei Anträgen und Widerspruchsverfahren für die Pflegeeinstufung bei der Pflegekasse, Vermittlung zu ambulanten Diensten sowie Hilfe bei der Suche nach Tages-, Kurzzeit- und Heimpflegeplätzen. Sie organisiert Gesprächskreise für Angehörige von Demenzerkrankten, Angehörigenseminare,

## ● GEEIGNETE WOHNFORMEN FÜR SENIOREN UND PFLEGEBEDÜRFTIGE

Seminare für den ehrenamtlichen Unterstützungsdienst, Unterstützungsdienste für zu Hause, Treffen und Betreuungsgruppen für demenzerkrankte Menschen und Freizeiten. Die Beratungsstelle steht jedem Menschen kostenlos zur Verfügung und unterliegt der Schweigepflicht.

**Kontakt:** Caritasverband Dekanate Dinslaken und Wesel, St. Bonifatius Haus, Franz-Etzel-Platz 14, 46483 Wesel, **Ansprechpartnerin:** Maria Brüggemann, Tel. 0281 3417824

Es werden auch Sprechstunden im Büro an der Brüner Straße angeboten.

St. Vinzenz-Hospital,  
Dr.-Otto-Seidel-Straße 31-33, 46535 Dinslaken  
**Anprechpartner:** Frau Bovenkerk, Tel. 02064 441220

### ● Wohnberatungsstelle

Die Wohnberatungsstelle hilft bei kleinen Problemen und größeren Maßnahmen. Es wird gemeinsam geplant, wie Sie Ihre Wohnung sicherer, praktischer und bequemer gestalten können. Die Wohnberatungsstelle informiert über Hilfsmittel wie Haltegriffe, Treppen- und Badewannenlifte, Sitzerhöhungen, Farbwahl und Kontraste, Beleuchtung u.ä.. Sie stellt Möglichkeiten der Finanzierung vor und hilft bei den notwendigen Anträgen. Auf Wunsch unterstützt sie Sie bei der Durchführung der Veränderungsmaßnahmen. Die Wohnberatungsstelle führt, wenn Sie möchten, für Sie Gespräche mit Vermietern, Behörden, Handwerkern oder der Pflegekasse. Sie gibt Tipps zum barrierefreien Wohnen, rund um Ihre Wohnung und das Wohnumfeld.

**Kontakt:** Caritasverband Dekanate Dinslaken und Wesel St. Bonifatius Haus, Franz-Etzel-Platz 15, 46483 Wesel  
**Ansprechpartner:** Olaf Saddeler, Christa Testroet und Silvia Fütting, Tel. 0281 3417825.  
Die Beratung erfolgt kostenfrei und unabhängig.

Bedingt durch Krankheit, Behinderung oder aufgrund ihres Alters ist es vielen Menschen nicht mehr oder nur beschwerlich möglich, sich in ihrem gewohnten Wohnumfeld zurechtzufinden. Nach einem gesundheitlichen Einbruch, bedingt durch Krankheit, Unfall oder natürliches Altern werden alltägliche Dinge wie Treppensteigen, Baden, Duschen oder auch einfache Toilettengänge, in einer "normalen" Wohnung beschwerlich oder unmöglich.

Früher bedeutete dies meistens Unterbringung in einem Heim. Dies widersprach jedoch dem Wunsch der Betroffenen nach selbständigem Wohnen in vertrauter Umgebung und nach dem Kontakt mit anderen Menschen, trotz ihrer Behinderung, Krankheit oder ihres Alters.

In den letzten Jahren sind im Bereich der Stadt Hamminkeln immer mehr Senioren-Wohnungen und Wohnformen für Pflegebedürftige entstanden. Ziel dieser Wohnformen ist es, ein selbständiges Wohnen und eine eigenständige Haushaltsführung vor dem Hintergrund größtmöglicher Sicherheit zu fördern, und eine stationäre Unterbringung möglichst zu verhindern oder hinauszuzögern. Seniorenwohnungen sind Kauf- oder Mietwohnungen, die nach Größe und Ausstattung vornehmlich für ältere und ggf. für behinderte Menschen bestimmt sind.

### ● Folgende Wohnformen sind angeboten:

#### 1. Öffentlich geförderte Wohnungen

(Ein Wohnberechtigungsschein ist erforderlich, nicht alle aufgeführten Wohnungen sind barrierefrei)

- Am Feldrain 2, 46499 Hamminkeln  
**Ansprechpartner:**  
Wilhelm Bußmann, Tel. 02852 9200

## WOHNEN IM ALTER



### Wohnen "Am Alten Sportplatz" in Hamminkeln

Neben unseren barrierearmen Wohnungen und Bungalows errichten wir im Baugebiet moderne Doppelhaushälften.

Moderne Ausstattung, Garten, zentrumsnah, und mit einer Wohnfläche von ca. 139 m<sup>2</sup> Raum für die ganze Familie.

Gern informieren wir Sie hierzu.

Reeser Landstr. 211 | 46487 Wesel | Tel: 0281 721 00 | Fax: 0281 715 00

[www.berndsen-kemkes.de](http://www.berndsen-kemkes.de)

## PRIVATES ALTENWOHNHEIM HAUS KRAMER

Tentenkatweg 2 + 2a  
46499 Hamminkeln

Tel.: 02852 - 968744

Fax: 02852 - 968645

Mobil: 0172 - 9130211

E-Mail: [info@haus-kramer.de](mailto:info@haus-kramer.de)

[www.haus-kramer.de](http://www.haus-kramer.de)



*... Betreuung mit Herz*

*Jeder Mensch hat seine eigene Geschichte, seine eigenen Werte,  
seine eigene Persönlichkeit.*

*Wir fördern Eigenverantwortung und Selbstständigkeit  
und schützen vor Isolation.*





- Bahnhofstraße 5, 46499 Hamminkeln  
**Ansprechpartner:** Architekturbüro Kortmann,  
Tel. 02857 2166
- Bonhoefferstraße 7, 46499 Hamminkeln  
**Ansprechpartner:** Hausverwaltung H. Nagel,  
Tel. 0281 50450
- Hooge Heide 13 a, 46499 Hamminkeln  
**Ansprechpartner:** Wilhelm Bußmann,  
Tel. 02852 9200
- Kirchstraße 20, 46499 Hamminkeln  
**Ansprechpartner:** Hausverwaltung H. Nagel,  
Tel. 0281 50450
- Molkereiplatz 4 + 10, 46499 Hamminkeln  
**Ansprechpartner:** Eheleute Knapp, Tel. 05259 930051
- Ringenberger Straße 38 + 40, 46499 Hamminkeln  
**Ansprechpartner:** Johannes Bauhaus,  
Tel. 08123 990118
- Thingstraße 6, 46499 Hamminkeln  
**Ansprechpartner:** Heinz Bielefeld, Tel. 02852 96100
- Geplant sind 28-30 geförderte Wohnungen  
an der Büner Straße  
**Ansprechpartner:** BerndsenImmobilien, Tel. 0281 7555

## 2. Betreute Wohnungen

Dies sind Miet- oder Kaufwohnungen nahe eines Pflegeheims bei denen ein gewisses Betreuungsangebot im monatlichen Hausgeld fest enthalten ist.

**27 Wohnungen:** verbunden mit dem St.-Josef-Haus in Dingden, Marienvrederstraße 4, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 9110

**39 Wohnungen:** verbunden mit dem Christophorus-Haus in Hamminkeln, Erna-Schmidthals-Weg 2, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 508280

## 3. Service-Wohnen

Dies sind Miet- oder Kaufwohnungen altersgerecht, schwellenfrei, mit Lift in denen alle Hilfs- und Pflegeleistungen bei Bedarf angemietet werden können.

**43 Wohnungen in Hamminkeln:** Wohnanlage Kerschenkamp 7, 7a, 7b, 46499 Hamminkeln,  
**Kontakt:** C&C Immobilien GmbH, Tel. 02151 402627  
Jennifer Berndsen Immobilien, Tel. 0281 7555

**21 Wohnungen in Dingden:** Wohnanlage Zu Hause in Dingden, Am Bahnhof 4f, 46499 Hamminkeln  
**Kontakt:** Bauregie Loskamp, Tel. 02852 2030

**Geplant sind 24 Wohnungen mit Tiefgarage in Hamminkeln:** Brünerstraße  
**Kontakt:** Jennifer Berndsen Immobilien, Tel. 0281 7555

**Ebenfalls geplant sind 27 Wohnungen in Mehrhoog:** Valentin 27, Hellmannsweg  
**Kontakt:** Hähnlein und Krönert ImmobiliengmbH,  
Tel. 06192 206820  
nähere Infos unter [www.valentin27.de](http://www.valentin27.de)

## 4. Gemeinschafts-Wohnprojekte

In Gemeinschaft leben und wohnen am Niederrhein e.V., Klever-Tor-Platz, 46483 Wesel, Tel. 0281 2032564

## WOHNEN IM ALTER

 **Malteser**  
...weil Nähe zählt.



### Malteserstift St. Simon: Wohn- und Pflegeeinrichtung

In der ehemaligen Spinnerei Hammer-  
sen, in Bocholt, ist das Malteserstift  
St. Simon (ab Februar 2018). Es bietet:

- 80 vollstationäre Pflegeplätze
- 15 Wachkoma- und Beatmungspflegeplätze
- 46 Appartements für Wohnen mit Service

Sie wollen mehr wissen? Wir beraten Sie gern!

Ansprechpartnerin: Petra Schnüll  
Telefon: 0170 2067575

[www.malteser-stsimon.de](http://www.malteser-stsimon.de)



Seien Sie auf Ihre Zukunft vorbereitet

In Hamminkeln-Mehrhoog entstehen  
**27 barrierefreie Eigentumswohnungen**  
mit moderner Architektur und Ausstattung

Hähnlein  Krönert  
Immobilienmaklergesellschaft mbH

Haben wir Ihr Interesse geweckt?  
Bitte kontaktieren Sie uns unter:  
**06192 - 20 68 20**  
oder per E-Mail an [info@hki24.de](mailto:info@hki24.de)

[www.hki24.de](http://www.hki24.de)

Käuferprovisionsfrei-  
bezugsfertig  
Ende 2018



## ● Stationäre Pflege / Stationäre Seniorenhilfeeinrichtungen

Stationäre Altenhilfeeinrichtungen dienen zum einen der Versorgung und Betreuung von älteren Menschen, die bei einer Aufnahme zur Führung eines eigenen Haushaltes nicht mehr imstande sind, aber nicht der dauernden Pflege bedürfen, und zum anderen der umfassenden Betreuung und Versorgung chronisch kranker und pflegebedürftiger alter Menschen.

Informationen zu Pflege-, Wohn- und Altenheimen in der näheren Umgebung sind bei der Pflegeberatung der Stadt Hamminkeln erhältlich, Tel. 02852 88-124.

**Dingden:** St.-Josef-Haus, Marienvreder Straße 4, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 9110

**Hamminkeln:** Privates Altenwohnheim Haus Kramer, Tentenkatweg 2, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 968744  
Ansprechpartnerin: Ursula Kramer

Seniorenpflegeeinrichtung Christophorus-Haus, Erna-Schmidthals-Weg 2, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 508280

**Mehrhoog:** Kursana Pflegeheim in Planung, es werden 80 Pflegeplätze im Pflegeheim und 27 barrierefreie Servicewohnungen für Senioren bis Ende 2018/Frühjahr 2019 erstellt. Informationen zu den Servicewohnungen gibt es bei der Hähnlein & Krönert GmbH, Tel. 06192 206820.

## ● Kurzzeitpflege

In der Kurzzeitpflege werden pflegebedürftige Menschen für einen begrenzten Zeitraum (28 Tage) in einer Pflegeeinrichtung stationär aufgenommen. Kurzzeitpflege kann z.B. beim Verreisen von Pflegepersonen oder bei einer vorübergehenden nicht zu gewährleisteten häuslichen Pflege beantragt werden. Für die Kurzzeitpflege ist ein Antrag bei der Pflegekasse erforderlich.

Sowohl das Christophorus-Haus in Hamminkeln als auch das St.-Josef-Haus in Dingden bieten Kurzzeitpflegeplätze an.

Christophorus-Haus, Erna-Schmidthals-Weg 2, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 508280

St.-Josef-Haus, Marienvreder Straße 4, 46499 Hamminkeln-Dingden, Tel. 02852 9110



## ● RECHTSANWÄLTE – NOTARE

Ihre Anwaltskanzlei in Wesel, Dingden und Schermbeck

L ü h l & P a r t n e r



Rechtsanwälte · Notare\*

\*Wesel

Fachanwälte für:  
Arbeitsrecht · Familienrecht  
Insolvenzrecht · Verkehrsrecht und  
Versicherungsrecht

Anwaltliche Beratungsschwerpunkte:  
Erbrecht · Vorsorgevollmacht  
Patientenverfügung und  
Elternunterhalt

Bocholter Straße 1-3 · 46499 Hamminkeln-Dingden  
Tel. 02852-9097-0 · [www.rae-luehl.de](http://www.rae-luehl.de)

### Anwaltskanzlei Dr. Folkerts & Frerix

Luisenstr. 21, 46483 Wesel  
Tel: 0281/28102 Fax: 0281/27851  
[RAe-Dr.Folkerts@t-online.de](mailto:RAe-Dr.Folkerts@t-online.de) [www.folkerts-frerix.de](http://www.folkerts-frerix.de)

**RA Dr. Uwe Folkerts**  
**Fachanwalt Arbeitsrecht**

**RA Jürgen Frerix**  
**Fachanwalt Erbrecht**  
**Fachanwalt Familienrecht**

Tätigkeitsschwerpunkte:

- Arbeitsrecht
- Strafrecht
- Verwaltungsrecht
- Verkehrsrecht
- Vertragsrecht

- Pflichtteile
- Vorsorgevollmachten
- Patientenverfügungen
- Testamente
- Scheidung und Unterhalt



## ● RECHTSFRAGEN UND HILFE IM ALTER

### ● Beratungshilfe

Sind der Rat und die Einschaltung eines Rechtsanwaltes notwendig, das Geld aber knapp, stellt Ihnen das Amtsgericht nach Vorlage eines Einkommensnachweises einen Berechtigungsschein für eine kostenlose Rechtsberatung aus. Wenn die Einkünfte die gesetzlichen Grenzen nicht überschreiten, haben Sie gute Aussicht, kostenlos bzw. gegen geringe Gebühr von 10,00 Euro beraten zu werden. Die Landeskasse trägt dann die weitergehenden Kosten.

Beratungshilfe bedeutet, dass Sie sich in rechtlichen Dingen fachkundigen Rat holen können. Falls es erforderlich ist, erledigt der Rechtsanwalt vertretungsweise für Sie auch Schriftverkehr.

Beratungshilfe wird gewährt in Angelegenheiten des Zivilrechts, also bei Mietfragen, Schadenersatzansprüchen bei Verkehrsunfällen, bei nachbarlichen Streitigkeiten oder Scheidungs-, Unterhalts- und Erbschaftsangelegenheiten, aber auch im Verwaltungsrecht wie bei Sozialhilfe, Wohngeld, Bausachen, Enteignungen oder bei ordnungsbehördlichen Verfahren, ausgenommen Steuerrecht.

### ● Prozesskostenhilfe

Prozesskostenhilfe ermöglicht Ihnen die Prozessführung, wenn Sie die Kosten des Rechtsstreites nicht aufbringen können. Sie richtet sich – wie die Beratungshilfe – nach der Höhe des Nettoeinkommens unter Berücksichtigung der Zahl der unterhaltsberechtigten Personen. Je nach Höhe des einzusetzenden Einkommens können die Prozesskosten in Raten gezahlt werden, falls eine Befreiung nicht möglich ist.

Ob Prozesskostenhilfe bewilligt wird, hängt auch davon ab, ob die ins Auge gefasste Verfolgung oder Verteidigung des Rechts "hinreichende" Aussicht auf Erfolg hat. Die Bestimmungen sagen, dass ein Prozess nicht mutwillig geführt werden darf. Es wird bei dem für den Rechtsstreit zuständigen Gericht ein Antrag gestellt.

### ● Schiedsmann, Schiedsfrau

Die Schiedsfrauen/-männer sind erfahrene, ehrenamtliche Schlichtpersonen. Mit Ihnen ist eine gütliche Einigung in Streitfragen möglich, was erhebliche Kosten und Ärger ersparen kann.

**Informationen:** Fachdienste 32 Sicherheit und Ordnung, Tel. 02852 88-117



## ● Vorsorgevollmacht

Alle Ihre Rechtsgeschäfte wie Bankangelegenheiten, Abschluss eines Heimvertrages, Ihre Vermögensverwaltung, Entscheidung über medizinische Hilfen, Unterbringungen usw. können Sie mittels einer Vollmacht einer Vertrauensperson übertragen. Eine Vorsorgevollmacht liegt dann vor, wenn diese auch oder gerade für den Fall gelten soll, dass eine von Ihnen benannte Person Ihre Angelegenheiten dann vertritt, wenn Sie nicht in der Lage sind, für sich selbst einzutreten.

## ● Patientenverfügung

In einer Patientenverfügung können Sie bestimmen, wann im Ernstfall einer Erkrankung oder eines Unfalls keine lebenserhaltenden Maßnahmen gewünscht werden. Zu Fragen zu der Patientenverfügung wenden Sie sich bitte an Ihren Hausarzt.

Musterbeispiele über Form und Inhalt einer Vollmacht oder Patientenverfügung erhalten Sie u.a. in der

Pflegeberatungstelle, Rathaus, Zimmer 24, Brüner Straße 9, 46499 Hamminkeln, Tel. 02852 88-124 oder 02852 88-224

Betreuungsstelle Kreis Wesel,  
Reeser Landstraße 31, 46483 Wesel, Tel. 0281 207-3448

## ● Testament

Grundsätzlich empfiehlt es sich ein Testament zu machen. Die Gültigkeit eines Testamentes ist dann gegeben, wenn der gesamte Text, mit Datum, Ort und Unterschrift von Ihnen handschriftlich erstellt worden ist. Der sicherste Weg ist, das Testament mit Hilfe eines Rechtsanwaltes/ Notars zu erstellen. Das öffentliche, von einem Notar mündlich erklärte, gebührenpflichtige Testament bietet den Vorteil, dass der Notar sachkundig berät und Ihnen die Konsequenzen der geplanten Verfügung aufzeigen kann. Das Testament wird beim Amtsgericht hinterlegt.



## ● ÖFFENTLICHE TOILETTEN ZU DEN GESCHÄFTSZEITEN

Brünen	Friedhof der ev. Kirchengemeinde, Kirchhofstraße	Behinderten-WC
	K+K Supermarkt	

Mehrhoog	Komp Frischemärkte GmbH	
	Rewe Köster	
	Eine behindertengerechte WC-Anlage steht im evangelischen Gemeindezentrum, Halderner Straße, zur Verfügung. Die Küsterin, Frau Tenbroek, wohnt in der Nähe und ist bereit, auch außerhalb der Öffnungszeiten die WC-Anlage auf Anfrage zu öffnen, Tel. 02857 1001.	

Hamminkeln	Rathaus Stadt Hamminkeln	2 Behinderten-WC
	Bürgerhaus Friedenshalle	
	Lotto Biggel	
	Polizeiwache Hamminkeln	Behinderten-WC
	Rewe-Center Schmied	
	Schaffeld GmbH	2 WC
	Borgers Baustoffe	
	Diakoniestation der ev. Kirchengemeinde	Behinderten-WC
	Volksbank Rhein-Lippe	Behinderten-WC
	Autohaus Becher	fast behindertengerecht

Dingden	Landhaus Ridder	Behinderten-WC
	St.-Josef-Haus	Behinderten-WC
	Gasthof Küpper	Behinderten-WC
	In der Leichenhalle am alten Friedhof stehen Toiletten zur Verfügung. Der Schlüssel ist bei dem Friedhofsgärtner erhältlich.	

## ● NOTRUFEN/NOTDIENSTE

### ● Notrufe

- **Polizei:** Tel. 110, [wesel.polizei.nrw](http://wesel.polizei.nrw)
- **Feuerwehr/Rettungsdienst:** Tel. 112 [www.feuerwehr-hamminkeln.de](http://www.feuerwehr-hamminkeln.de)
- **Krankentransporte:** Tel. 0281 19222 [www.kreis-wesel.de/dienstleistungen/krankentransport](http://www.kreis-wesel.de/dienstleistungen/krankentransport)
- **Gift-Notruf-Bonn:** Tel. 0228 2873211 [www.gzbonn.de](http://www.gzbonn.de)

**Wichtig: Bitte geben Sie immer den Ortsteil der Stadt Hamminkeln an, aus dem Sie anrufen.**

**0800 NOTFON D** - die mobile Notrufsäule

Damit bei Autopannen oder einer Panne Hilfe immer erreichbar ist, haben die deutschen Versicherer die gebührenfreie Hotline 0800 Notfon D eingerichtet. Die Tasten 0800 Notfon D ergeben auf dem Handy die Nummer 0800 6683663.

## ● ALLES FÜR IHRE GESUNDHEIT

### ReVital Dingden e.V.

Nordbrocker Str. 48 • 46499 Hamminkeln-Dingden  
Tel 02852-960110 • info@revital-dingden.de  
www.revital-dingden.de



**Kurs: Aktiv 65+** Zeit: Freitag, 09.30 - 10.15 Uhr (Einstieg jederzeit möglich)



Sanitätshaus

## LUTTERMANN

Ihr Partner für individuelle Versorgungen

Sanitätshaus

**Wilhelm Luttermann GmbH & Co. KG**  
Wesel & Bocholt

**Hohe Straße 4 • 46483 Wesel**

Tel: 0281 / 33 71-0 • Fax: 0281/ 33 71-21

**Lübecker Straße 25 • 46485 Wesel**

Tel: 0281 / 9 62 84-0 • Fax: 0281/ 962 84-21

**Kreuzstr. 15 • 46395 Bocholt**

Tel: 02871 / 1 26 02 • Fax: 02871/ 18 31 00

[WWW.LUTTERMANN-WESEL.DE](http://WWW.LUTTERMANN-WESEL.DE)



**Weiden  
Apotheke e.K.**

Ihr Partner in Gesundheitsfragen

Inh. Apothekerin Susanne Müller  
Nordbrocker Straße 17  
46499 Hamminkeln-Dingden  
Tel.: 02852/4888 Fax: 02852/9097785  
info@weiden-apotheke.de

Montag-Freitag: 09:00 – 13:00 Uhr und 14:30 – 18:30 Uhr  
Samstag: 09:00 – 13:00 Uhr



**Markt-Apotheke**

Peter Berg • Raiffeisenstraße 4 • 46499 Hamminkeln  
Telefon (0 28 52) 10 34 • Telefax (0 28 52) 96 8818





## ● Notdienste

Telefonseelsorge Niederrhein:

Tel. 0800 1110111 oder 0800 1110222 (Tag und Nacht)

## ● Ärztliche Notdienste

Außerhalb der normalen Sprechzeiten werden ein ärztlicher und zahnärztlicher Notdienst angeboten.

Die Ärzte, die Notdienst haben, werden in den Tageszeitungen bekannt gegeben bzw. sind unter den **Servicenummern**: Tel. 01805 5044100 (Ärzte) oder Tel. 01805 986700 (Zahnärzte) zu erfahren.

## Apotheken-Notdienst:

Der Apothekennotdienst wird in den Tageszeitungen bekannt gegeben.



Christophorus-Haus Hamminkeln    Diakoniestation NIEDERRHEIN    eVita Ambulante Palliativpflege

Ihre Gesundheitspartner in Hamminkeln und Umgebung

Mit Liebe versorgt



Weitere Informationen finden Sie unter [www.evkwesel.de](http://www.evkwesel.de)



Evangelisches Krankenhaus Wesel

## ● Krankenhäuser

- Ev. Krankenhaus Wesel, Schermbecker Landstraße 88, 46485 Wesel, Tel. 0281 106-0
- Marienhospital Wesel, Pastor-Janßen-Straße 8-38, 46483 Wesel, Tel. 0281 104-0
- St.-Agnes-Hospital, Barloer Weg 125, 46397 Bocholt, Tel. 02871 20-0



## ● GÜTESIEGEL FÜR FAMILIEN- UND SENIORENFREUNDLICHE UNTERNEHMEN

Das Gütesiegel „**Familien- und Seniorenfreundlich**“ wird seit 2009 von der lokalen Agenda 21 der Stadt Hamminkeln an über 100 Unternehmen verliehen. Diese Unternehmen haben sich gemeldet, um an einer Befragung teilzunehmen, die von den **Foren Senioren und Familie** der lokalen Agenda angeboten wird. Damit möchten die Foren der Stadt Hamminkeln in Zusammenarbeit mit allen Einrichtungen mit Publikumsverkehr, wie Banken, Geschäften, Ärzten oder Beratungsbüros dazu beitragen, dass es in allen Ortsteilen von Hamminkeln gute Adressen der Kundenfreundlichkeit für Familien, Senioren oder Menschen mit Behinderung gibt.

Diese Kundenfreundlichkeit wurde anhand einer Befragung festgestellt, zu der sich Unternehmen melden konnten und auch jetzt noch melden können. Die Befragung wurde von 2 bis 3 Mitgliedern der Foren anhand von Fragen in einer Checkliste durchgeführt. Die Fragen sollen den Unternehmen aufzeigen, welche oft einfachen Maßnahmen zu mehr Freundlichkeit für Familien und Senioren führen können. Die Fragen beziehen sich zum Beispiel auf Barrierefreiheit, gute Beschriftung und Beleuchtung, Platz für Kinderwagen oder Rollstuhl, Kinderbetreuung oder Freundlichkeit und Fachwissen des Personals sowie Notfallhilfen bei Gefahr.

Werden die Kriterien in überwiegendem Maße erfüllt, so erhält das Unternehmen von der Stadt das Gütesiegel in Form eines Aufklebers, der dann von außen sichtbar am Unternehmen angebracht werden kann.

Nach wie vor können alle Betriebe in den Ortsteilen von Hamminkeln das Gütesiegel kostenlos erwerben.

Meldungen dazu sind zu richten an

**1. Forum Senioren, Rathaus Zimmer 24,  
Tel. 02852 88224**

### **2. Forum Familie**

- Stadtverwaltung Hamminkeln, Der Bürgermeister, Brüner Straße 9, 46499 Hamminkeln, [www.hamminkeln.de](http://www.hamminkeln.de)
- Lokale Agenda 21 Hamminkeln, Forum Senioren  
**Ansprechpersonen:**  
Britta Buschmann, Tel. 02852 88-224  
Peter Mellin, Tel. 02852 509957





# Ihr Zuhause aus gutem Hause

## WOHNBAU GmbH

### **Zentral, barrierefrei, Aufzug und wahlweise Terrasse/ Balkon- was will man mehr?**

Unsere Neubau- Eigentumswohnungen in Hamminkeln, „Am Alten Sportplatz/ Brüner Straße“ lassen keine Wünsche offen! Informieren Sie sich auch gerne über unsere Bungalows im Carré- Stil.

Wir beraten Sie gerne.

### **Wohnen Am Alten Sportplatz in Hamminkeln!**

Ab Ende 2017 werden wir – die Firma Berndsen & Kemkes Wohnbau ( B & K Wohnbau ) - den bekannten „Alten Sportplatz“ in zentraler Wohnlage von Hamminkeln reaktivieren und zu neuem Leben erwecken. Vorgesehen ist eine Bebauung von modern ausgestatteten barrierefreien Eigentumswohnungen ( Aufzug, Tiefgaragenstellplatz, Terrasse oder Balkon ) in kleinen Wohneinheiten sowie die Errichtung von 1- geschossigen Bungalows im Carré- Stil mit kleinen separaten Gärten und der Gemeinschaftsfläche als „Treffpunkt“.

Gerne unterstützen wir Sie auch beim Verkauf Ihrer jetzigen Immobilie.

Angeboten werden auch gemütliche Mietwohnungen (1-2 Zimmer) in den öffentlich geförderten Objekten auf dem Areal. Hier entstehen kleine Wohndomizile mit Aufzug und Balkon in moderner Gesamtausstattung. Wohnungsgrößen von ca. 35 m<sup>2</sup> bis ca. 55 m<sup>2</sup>.

Kaltmiete: 5,25 € pro Quadratmeter.

**Reeser Landstraße 211 | 46487 Wesel**  
**Tel.: 0281 72100 | Fax: 0281 71500**  
**[www.berndsen-kemkes.de](http://www.berndsen-kemkes.de)**



**Werner Berndsen und Rainer Kemkes**



**Eigentumswohnungsanlage mit 8 Wohneinheiten**



**Bungalows im Carré**

# KALBERTODT

## SCHLÜSSELFERTIGBAU GMBH

Mauerwerksbau ■ Stahlbetonbau ■ Umbau-Sanierung

Im Jahr 2017 werden durch uns in Mehrhoog  
familienfreundliche Wohnungen gebaut

Diese sind mit WfA-Förderung, d.h. mit einem Wohn-Berechtigungsschein für eine Kaltmiete  
von 5,25 €/m<sup>2</sup> anzumieten.

Errichtet werden ein Mehrfamilienhaus mit 8 Wohnungen von 53–112 m<sup>2</sup> und ein Reihenhaus  
mit 3 Wohnungen von je 122 m<sup>2</sup>.

**Kalbertodt Schlüsselfertigbau GmbH**  
**Johannes Kalbertodt, Maurer-u.Betonbauermeister**

Handwerkerstraße 6 · 46499 Hamminkeln-Mehrhoog

Telefon: 02857 3838 · Fax: 02857 915707

E-Mail: [info@kalbertodt-schluesselfertigbau.de](mailto:info@kalbertodt-schluesselfertigbau.de)